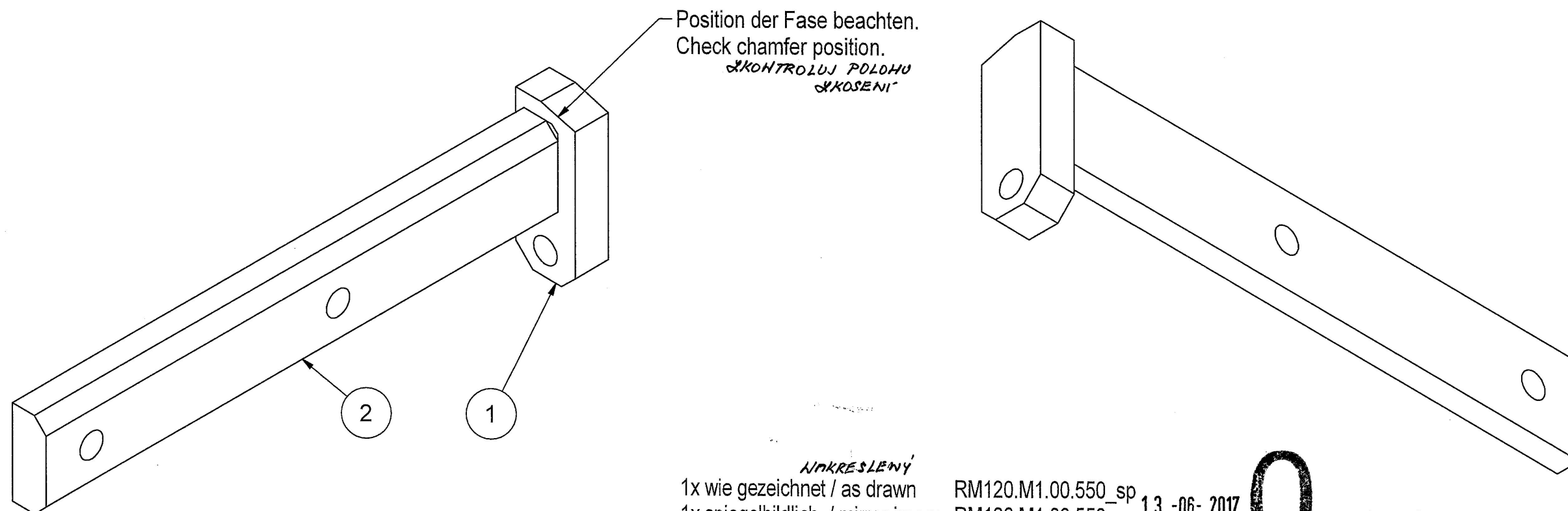


PŘEKLAD

dne: 25-04-2017

PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ



1x wie gezeichnet / as drawn RM120.M1.00.550_sp
1x spiegelbildlich / mirror-image RM120.M1.00.550

13-06-2017
ARCHIV
LM/14/00380

2	50020527	1			Bl.20...50x309,5mm	S355J2G3	2,25	2,25	RM120.M1.00.550-01		
1	50020525	1			Bl.20...35x88mm	S355J2G3	0,439	0,439	RM120.M1.00.550-02		
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung

SVAROVÁNÍ

Schweißnähte a= 3; 6mm

Weldes POKUD NENÍ UVEDENO JINAK, SPOUŠTĚ SVAR
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections
DIN EN ISO 5817

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

Benennung / Title

Halterung Spindel rechts - Schweißteil

Holder spindle right - weldment

Dateiname / filename:

E00088214.idw

Art.Nr. / item no.:

50020532

Werkstoff / Material:

Behandlung / conditioning:

verzinkt

Masse / Mass:

2,689 kg

Zeichnungsnummer / ident number:

RM120.M1.00.550_sp

Format / Size:
A3

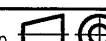
Blatt / Page:
1 / 1

Änderung / Rev.:

Maßstab / Scale:
1 : 2

Gezeichnet
Drawn

Projektion:
ISO 128-30



Kontrolliert
Checked

12.12.2016

SasikT.

Datum
Date

24.08.2016

Name
Name

Steinkellner M.